

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ

№ С-БН/11-06-2024/345803594

Действительно до
10 июня 2026 г.

Средство измерений Образцы шероховатости поверхности (сравнения) В7-1833;
наименование, тип, модификация средства измерений

регистрационный № 76029-19

регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений, присвоенный при утверждении типа

заводской (серийный) номер 2318

в составе —

поверено в полном объеме

наименование единиц величин, диапазонов измерений, на которых поверено средство измерений или которые исключены из поверки

в соответствии с РТ-МП-5412-445-2019 "Образцы шероховатости поверхности (сравнения) модификации
наименование и (или) обозначение документа, на основании которого выполнена поверка

В7-1833. Методика поверки"

с применением эталонов: прибор для измерений параметров шероховатости серии 178 модель SurfTest SJ-412,
регистрационные номера эталонов и (или) наименование и обозначение типов средств измерений и (или) ГСО,

54174.13.3Р.00156966, зав. № 000361711

регистрационные номера, заводские номера, обязательные требования к эталонам

при следующих значениях влияющих факторов: температура окружающей среды 21.8 °С; относительная влажность
перечень влияющих факторов,

воздуха: 57,2 %; атмосферное давление - кПа

нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений

и на основании результатов первичной (периодической) поверки признано соответствующим
ненужное зачеркнуть

установленным метрологическим требованиям и пригодным к дальнейшему применению.

Знак поверки:



Номер записи сведений о результатах поверки в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений: 345803594

Начальник отдела
должность руководителя подразделения или другого уполномоченного лица


подпись

Поверитель

ДРУЖКОВА Е. А.
фамилия, инициалы

ВОРОНОВА Е. А.
фамилия, инициалы

Дата поверки
11 июня 2024 г.



МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И (ИЛИ) ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ

(приводят в соответствии с требованиями приказа Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 31 июля 2020 г. №2510 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требований к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке»

(зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 20 ноября 2020 г., регистрационный номер 61033)

Протокол первичной поверки № 242-025-7000-2024-2089 от 11 июня 2024 г.



Поверитель

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized initials.

подпись

ВОРОНОВА Е. А.

фамилия, инициалы

Федеральное бюджетное учреждение
"Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в
603950, РОССИЯ, Нижегородская обл, г Нижний Новгород,
р-н Советский, ул Республиканская, дом 1

Протокол первичной поверки № 242-025-7000-2024-2089 от 11 июня 2024 г.

Наименование, тип, модификация

Образцы шероховатости поверхности (сравнения) В7-1833;
Заводской (серийный) номер, состав (комплектация) СИ: 2318

Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению
единства измерений: 76029-19

СИ поверено в соответствии с:

РТ-МП-5412-445-2019 "Образцы шероховатости поверхности (сравнения) модификации
В7-1833. Методика поверки"

Значения влияющих факторов:

температура окружающей среды 21,8 °С

относительная влажность воздуха: 57,2 %

поверено в полном объёме

Средства поверки:

Прибор для измерений параметров шероховатости серии 178,
модель Surftest SJ-412, 54174.13.3P.00156966, Зав. № 000361711


Результаты выполнения операций поверки в приложении №1

Заключение по результатам поверки:

Соответствует установленным метрологическим требованиям и признано
пригодным к дальнейшему применению

Сведения о результатах поверки переданы в Федеральный информационный фонд
по обеспечению единства измерений.

Поверитель



(подпись)

Е.А. Воронова

(Инициалы, фамилия)

Заводской номер 2318

Номинальное значение $Ra_{ном}$ 0,4 мкм

1. Внешний осмотр

отсутствуют дефекты, влияющие эксплуатационные качества
соответствует п. 6.1.1 и п. 6.1.2 РТ-МП-5412-445-2019

2. Габаритные размеры образцов

соответствуют п. 6.1.3 РТ-МП-5412-445-2019

2. Проверка размагниченности

образец размагничен, соответствует п 6.1.4 РТ-МП-5412-445-2019

3. Определение отклонения среднего значения параметра Ra от номинального

№ участка	Значение параметра Ra , мкм
1	0,453
2	0,443
3	0,444
4	0,453
5	0,441
6	0,444
7	0,457
8	0,432
1. $Ra =$	0,446
2. $\delta =$	11,5

мкм

%

соответствует п. 6.2 РТ-МП-5412-445-2019

Заводской номер 2318

Номинальное значение $Ra_{ном}$ 0,8 мкм

1. Внешний осмотр

отсутствуют дефекты, влияющие эксплуатационные качества
соответствует п. 6.1.1 и п. 6.1.2 РТ-МП-5412-445-2019

2. Габаритные размеры образцов

соответствуют п. 6.1.3 РТ-МП-5412-445-2019

2. Проверка размагниченности

образец размагничен, соответствует п 6.1.4 РТ-МП-5412-445-2019

3. Определение отклонения среднего значения параметра Ra от номинального

№ участка	Значение параметра Ra , мкм
1	0,748
2	0,632
3	0,667
4	0,702
5	0,761
6	0,786
7	0,788
8	0,793
1. $Ra =$	0,735
2. $\delta =$	-8,2

мкм

%

соответствует п. 6.2 РТ-МП-5412-445-2019

Заводской номер 2318

Номинальное значение $Ra_{ном}$ 1,6 мкм

1. Внешний осмотр

отсутствуют дефекты, влияющие эксплуатационные качества
соответствует п. 6.1.1 и п. 6.1.2 РТ-МП-5412-445-2019

2. Габаритные размеры образцов

соответствуют п. 6.1.3 РТ-МП-5412-445-2019

2. Проверка размагничности

образец размагничен, соответствует п 6.1.4 РТ-МП-5412-445-2019

3. Определение отклонения среднего значения параметра Ra от номинального

№ участка	Значение параметра Ra , мкм
1	1,387
2	1,338
3	1,382
4	1,369
5	1,369
6	1,397
7	1,396
8	1,397
1. $Ra =$	1,379
2. $\delta =$	-13,8

мкм
%

соответствует п. 6.2 РТ-МП-5412-445-2019

Заводской номер 2318

Номинальное значение $Ra_{ном}$ 3,2 мкм

1. Внешний осмотр

отсутствуют дефекты, влияющие эксплуатационные качества
соответствует п. 6.1.1 и п. 6.1.2 РТ-МП-5412-445-2019

2. Габаритные размеры образцов

соответствуют п. 6.1.3 РТ-МП-5412-445-2019

2. Проверка размагничности

образец размагничен, соответствует п 6.1.4 РТ-МП-5412-445-2019

3. Определение отклонения среднего значения параметра Ra от номинального

№ участка	Значение параметра Ra , мкм
1	3,106
2	3,056
3	3,031
4	3,087
5	3,101
6	3,110
7	3,098
8	3,104
1. $Ra =$	3,087
2. $\delta =$	-3,5

мкм
%

соответствует п. 6.2 РТ-МП-5412-445-2019

Заводской номер 2318

Номинальное значение $Ra_{ном}$ 6,3 мкм

1. Внешний осмотр

отсутствуют дефекты, влияющие эксплуатационные качества
соответствует п. 6.1.1 и п. 6.1.2 РТ-МП-5412-445-2019

2. Габаритные размеры образцов

соответствуют п. 6.1.3 РТ-МП-5412-445-2019

2. Проверка размагниченности

образец размагничен, соответствует п 6.1.4 РТ-МП-5412-445-2019

3. Определение отклонения среднего значения параметра Ra от номинального

№ участка	Значение параметра Ra , мкм	
1	5,861	
2	5,787	
3	5,821	
4	5,813	
5	5,873	
6	5,789	
7	5,854	
8	5,873	
1. $Ra =$	5,834	мкм
2. $\delta =$	-7,4	%

соответствует п. 6.2 РТ-МП-5412-445-2019

Заводской номер 2318

Номинальное значение $Ra_{ном}$ 12,5 мкм

1. Внешний осмотр

отсутствуют дефекты, влияющие эксплуатационные качества
соответствует п. 6.1.1 и п. 6.1.2 РТ-МП-5412-445-2019

2. Габаритные размеры образцов

соответствуют п. 6.1.3 РТ-МП-5412-445-2019

2. Проверка размагниченности

образец размагничен, соответствует п 6.1.4 РТ-МП-5412-445-2019

3. Определение отклонения среднего значения параметра Ra от номинального

№ участка	Значение параметра Ra , мкм	
1	11,942	
2	11,904	
3	11,790	
4	11,936	
5	11,922	
6	11,964	
7	11,916	
8	11,952	
1. $Ra =$	11,916	мкм
2. $\delta =$	-4,7	%

соответствует п. 6.2 РТ-МП-5412-445-2019